

SKUPINA PŘÍLOH I

Stroje pro čištění kolejového lože

rozvor náprav podvozku	u PA 300	2,4 m
	u SČ 600	2,4 m
přepravní délka stroje přes nárazníky	- PA 300 (.1, .3)	14 m
	- SČ 600 (600 S)	24 m (24,3 m)
přepravní šířka stroje	- PA 300	3 054 mm
	- SČ 600 (600 S)	3 120 mm
přepravní výška stroje	- PA 300	3 800 mm
	- SČ 600 (600 S)	4 600 mm
délka stroje v pracovní poloze	SČ 600 (600 S)	27 500 mm (27 800 mm)
stroj je vybaven brzdou:		
- přímočinnou		
- průběžnou typu DAKO		
- brzdou ruční		
šířka záběru	s dlouhou lištou	4 250 (4 400) mm
	s krátkou lištou	3 800 mm
max. rozšíření záběru příhrnovacími pluhy		2 x 350 mm
odhoz vyzískaného materiálu		
na obě strany od osy koleje		6 100 mm
otočný dopravník - přesah přes nárazníky		3 500 mm
	- světlá výška nad TK	4 000 mm
	- úhel otáčení	± 360 °
největší hloubka záběru pod pod TK		1 200 mm
hloubka záběru pod spodní (ložnou) plochou pražce		300 až 800 mm
boční posun těžícího zařízení (žlabů) k ose koleje		± 250 mm
max. zdvih koleje		150 mm
rovina řezu vůči koleji		max. ± 5 %
maximální snížení nivelety koleje po čištění		až 150 mm
max. výše převýšení		160 mm
zrnitost vyčištěného kameniva kolejového lože		32 až 63 mm
nejmenší poloměr oblouku pro práci stroje		150 m

Technologický výkon strojní čističky závisí na stavu kolejového lože, hloubce těžení a na směrových a sklonových poměrech koleje a dosahuje až 600 m³/h což představuje přibližně 250~300 m/h v nejpříznivějších podmínkách.

Spolupráce SČ se soupravou pro odvoz výzisku je možná. Výše hmotnosti této soupravy je stanovena přílohou X/7, předpisu ČD D 2/81.

Stroj je vybaven zásobníkem na kamenivo o objemu cca 3 m³, který umožňuje akumulaci vytríděného kameniva pro dosypání kolejového lože při průběžném čištění a při ukončování práce; kamenivo je možno uložit za lištu do koleje nebo za hlavy pražců.

Čistička je určena pro použití v rozsahu vnějších teplot od +30 °C (měřeno ve stínu) do -5 °C.

Odlisné provozně technologické údaje platné pro SČ 600 S:

technologický výkon při čištěníaž 450 m³/h t.j. cca 250-300 m/h

technologický výkon při

zvyšování únosnosti pražcového podloží až 200 m³/h t.j. cca 60 m/h
 hranice třídění 22 mm
 max. zdvih koleje 200 mm
 max. boční posun zvedacího zařízení ± 315 mm
 hloubka záběru pod spodní (ložnou) plochou pražce 550 až 800 mm
 pracovní rychlost maximální 100 m/h
 Konstrukce podkladní vrstvy:

dopravní výkon šterkopísku 100 m³/h
 šířka 4 000 mm
 tloušťka zhutněné vrstvy 150 až 250 mm
 materiál tříděný šterkopísek, písek

Rozměrové parametry geotextilie (mřížky atd.) musí objednatel práce stroje konzultovat s provozovatelem konkrétního stroje a jejich velikost může být až:

šířka 4 000 mm
 tloušťka cca 5 mm
 Ø svitku max. 400mm

Orientační ztrátové časy SČ 600 (600 S) mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- doba potřebná k úpravě stroje z přepravní do pracovní polohy nebo naopak 20 min
- doba potřebná k vložení svitku geotextilie do stroje 5 - 10 min
- doba potřebná k přípravě na zřizování podkladní vrstvy až 1,5 hod

Překážky v práci stroje:

- překážky zasahující do pracovního prostoru těžicího zařízení - viz obr. č. 3,
- objekty bez průběžného kolejového lože,
- nástupiště s obrubníky - nutno posoudit podle typu nástupiště,
- pražcové kotvy, pojistné úhelníky mostů,
- úroňové přechody, přejezdy.

3. PRÁCE STROJE

Způsoby použití strojní čističky SČ 600 (SČ 600 S), technologické linky

a) SČ 600

- SČ 600, kolejový pluh a jedna ASP upravující kolej pro rychlost 50 km/h. Tento komplex může být doplněn jinými stroji (SČH 150, SMV1 atd.), dle náročnosti požadované opravy kolejového lože.

Optimální výška zvedu koleje pro čištění kolejového lože se doporučuje max 5 cm (odtržení pražců od kolejového lože) pokud konkrétně stanovená technologie neurčuje jinak (např. snížení případně zvýšení nivelety koleje).

Čištění kolejového lože po položení nového kolejového roštu se provádí zpravidla bez zvedu koleje.

b) SČ 600 S

dtto jako u SČ 600 a navíc:

- při technologii obracení vrstev provést nejprve pročistění kolejového lože v příslušném úseku. Potom na vyčištěné kolejové lože nasypat materiál konstrukční vrstvy (zpravidla štěrkopísek) v množství podle stanovené a požadované tloušťky podkladní vrstvy. Při dalším pracovním průjezdu SČ 600 S obě vrstvy obrátí, štěrkopískovou vrstvu zhutní a současně může dle potřeby vložit geotextilii,
- při technologii zřizování ochranné vrstvy z materiálu dodávaného do stroje ze soupravy zásobníkových vozů např. SMV-2 lze provést čištění kolejového lože současně s vytvářením konstrukční vrstvy případně i vkládáním geotextilie.

Sled prací souvisejících s nasazením stroje

Přípravné, vlastní i dokončující práce stanoví předpis ČD S 3/1 případně SR 103/2(S).

4. OBSLUHA STROJE

Pro obsluhu soupravy PA 300+SČ 600(600 S) jsou určeni 4 zaměstnanci ve složení 3 strojníci a jeden elektromechanik. Pracovník obsluhující zdvihadlo pro manipulaci s lištou musí splňovat požadavky ČSN ISO 12480-1.

5. OSTATNÍ ÚDAJE

Při montáži hrabacího řetězu se smějí při lícování děr pro spojovací šrouby vkládat do otvorů jen ocelové trny.

Pracovníci obsluhy SČ 600 (600 S) mají povinnost střídat se na pracovních místech stroje (v pracovní kabině SČ, na stranách čističky atd.) v intervalu max. 1,5 hod.

Při obsluze SČP 200 a pomocných pracích kolem ní musí být zachována potřebná opatrnost vzhledem k nebezpečí odletu štěrku a výskytu překážek, rovněž je nutné sledovat činnost dopravníků a polohu otočného dopravníku se zřetelem na návěstidla, stožáry a další překážky, jakož i provoz po sousední koleji.

Souprava smí pracovat pouze na vyloučené koleji a za napětové výluky.

Bezpečná vzdálenost před pohybujícím se strojem v pracovní činnosti je 3 m.

6. ÚDRŽBA A OPRAVY

Pro soupravu platí v plném rozsahu pravidla stanovená předpisem ČD S 8.

7. PROVOZNÍ DOKUMENTACE

Provozní dokumentace stanovená předpisem ČD S 8 se vede v plném rozsahu pro agregát PA 300 i pro SČ.

Defektoskopická kontrola dvojkolí PA 300 i SČ 600 (SČ 600S) se provádí 1x za 12 roků v rozsahu a dle technologického postupu stanoveného pro dvojkolí hnacího vozidla řady 730 a 721.

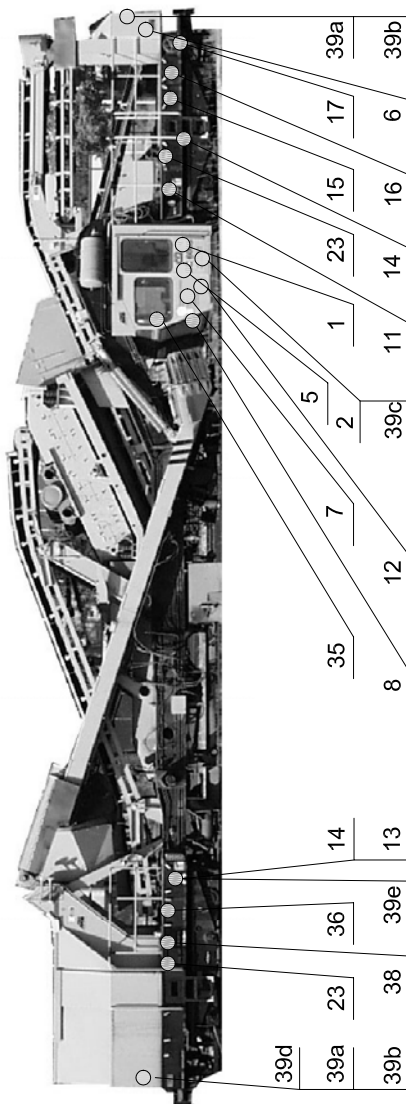
8. RÁM PODVOZKU (SČ 600)

Základní údaje viz TP HV řady 721.

9. USPOŘÁDÁNÍ NÁPISŮ NA STROJI

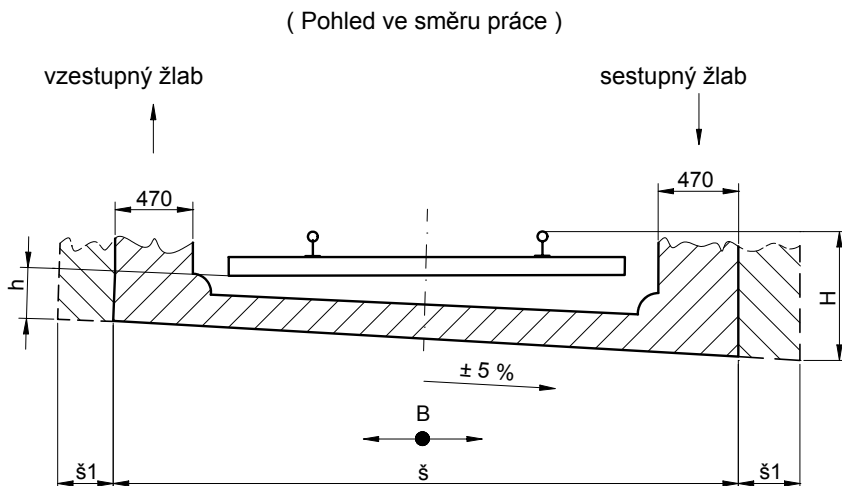
Uspořádání nápisů viz kapitola III, čl. 26, odstavec G a obrázek č. 1.

Obrázek č.1



Obrázek č.2

PRACOVNÍ PROSTOR TĚŽÍCIHO ZAŘÍZENÍ SČ 600 (600,S)



h - minimální hloubka záběru pod spodní (ložnou) plochu pražce - SČ 600	300-800 mm
- SČ 600 S	550-800 mm
H - maximální hloubka záběru pod temenem kolejnic - SČ 600, 600 S	1 220 mm
š - šířka záběru: s lištou d. 1540 mm	3 800 mm
d.1770 mm	4 120 mm
d.1900 mm	4 250 mm
š 1 - rozšíření záběru těžícího zařízení pomocí příhrnovacích pluhů	2 x 350 mm
B - boční posun těžícího zařízení (žlabů) k ose koleje	± 250 mm

Strojní čistička šterkového lože SČH 150 (SČH 150.2H)

1. POPIS STROJE

Strojní čistička SČH 150, vybavená vlastním pohonem pojezdu, těžší materiál kolejového lože za hlavami pražců korečkovými elevátory, jedno nebo oboustranně a dopravuje jej přes skluzy a dopravníky na síto vibračního třídiče. Vytríděné kamenivo se ukládá zpět do kolejového lože a výzisk buď do železničních vozů případně speciálních vozidel řazených před SČH 150 (SČH 150 H) nebo na sousední koleji (s možností uložení na obě strany pracovní koleje). Po drobné úpravě může stroj těžít materiál kolejového lože za hlavami pražců jedno nebo oboustranně.

Strojní čistička SČH 150.2H - kromě rozdílných parametrů (od stroje SČH 150) uvedených v předpisu ČD D 2/81, je vybavena jiným pohonem pojezdu (každá náprava má svůj pojezdový hydromotor) a dvoustupňovým třídičem šterku. Ostatní údaje uvedené v této příloze jsou identické.

2. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY

hmotnost stroje.....	41,94 t
počet náprav	2
největší hmotnost na nápravu	21,6 t
typ motoru	Tatra 928.1, Liaz M 637
výkon motoru.....	153 KW, 189 KW
rozvor	8 m
přepravní délka stroje.....	15, 36 m
přepravní šířka stroje	3,1 m
přepravní výška stroje	3,5 m
délka stroje v pracovní poloze	15,4 m
stroj je vybaven brzdou:	
- přímočinnou	
- brzdou průběžnou typu DAKO	
- brzdou ruční	
největší vyložení korečkového elevátoru	
od pojízdné hrany kolejnice	3,8 m
největší rozevření shrnovacího křídla	0,9 m
největší hloubka záběru korečkového	
elevátoru pod temeno kolejnice	1 m
největší šířka záběru korečkového elevátoru	1,5 m
nejmenší šířka záběru korečkového elevátoru	0,75 m
odhoz odpadového materiálu (na obě strany/čelně).....	5 m/1 m
výška nakládání nad TK.....	3,93 m
nejmenší poloměr oblouku pro práci stroje.....	150 m

Technologický výkon strojní čističky závisí na stavu kolejového lože a na množství vytěženého materiálu a pohybuje se v rozmezí 110 - 210 m/h.

Orientační ztrátové časy SČH 150 mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- příprava stroje do pracovní polohy 5 -10 min.
- příprava stroje do přepravní polohy 5 -10 min.

Překážky v práci stroje:

- překážkami pro práci stroje jsou všechna zařízení umístěná v menší vzdálenosti než 1,3 m od hlav pražců.

3. PRÁCE STROJE

Způsoby použití strojní čističky SČH 150 - technologické linky

Strojní čističku lze nasadit samostatně případně ji zařadit do technologické linky pro čištění kolejového lože v otevřeném nebo zapuštěném kolejovém loži.

Samostatně může být nasazena při uvolnění koleje od kameniva za hlavami pražců (pro realizaci případného bočního posunu koleje), sběru kameniva (včetně přihrnování kameniva bočními křídly ke korečkovému těžicímu zařízení), úpravě banketů apod.

Sled prací souvisejících s nasazením stroje

Přípravné, vlastní i dokončující práce stanoví předpis ČD S 3/1, případně SR 103/2(S) a technologický postup opravy železničního svršku.

4. OBSLUHA STROJE

Pro obsluhu SČH 150 jsou určeni 3 zaměstnanci ve složení dva strojníci a jeden elektromechanik, při jednostranném technologickém využití stroje zaměstnanci dva.

5. OSTATNÍ ÚDAJE

Stroj smí pracovat na vyloučené koleji za napětové výluky a na neelektrizovaných tratích i v přestávkách mezi vlaky bez výluky koleje.

Při obsluze čističky a pomocných pracích kolem ní musí být zachována potřebná opatrnost vzhledem k nebezpečí odletu šterku a výskytu překážek, rovněž je nutné sledovat činnost dopravníků a polohu otočného dopravníku se zřetelem na návěstidla, stožáry a překážky, jakož i provoz po sousední koleji.

Při jízdě stroje na spádu není dovoleno jet bez zařazeného rychlostního stupně.

Bezpečná vzdálenost před pohybujícím se strojem v pracovní činnosti je 3 m.

6. ÚDRŽBA A OPRAVY

Pro stroj platí v plném rozsahu pravidla stanovená předpisem ČD S 8.

Defektoskopická kontrola dvojkolí stroje se provádí 1x za 6 roků v rozsahu stanoveném pro dvojkolí hnacího vozidla řady 853.

7. PROVOZNÍ DOKUMENTACE

Provozní dokumentace stanovená předpisem ČD S 8 se vede v plném rozsahu.

8. RÁM STROJE

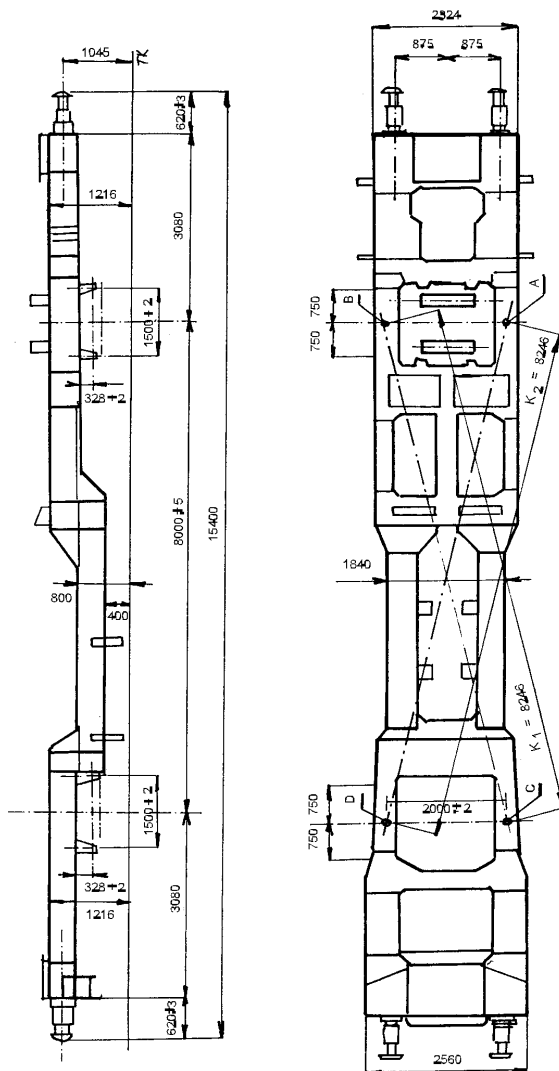
Základní údaje viz obrázek č. 1.

9. USPOŘÁDÁNÍ NÁPISŮ NA STROJI

Uspořádání nápisů viz kapitola III, čl. 26, odstavec A a obrázek č. 2.

Obrázek č.1

Rám stroje SČH 150



Obrázek č.2

