

SKUPINA PŘÍLOH XIV

Dvoucestná vozidla

Společná ustanovení

1. Všechny v této skupině uvedené stroje jsou SHV-pracovními stroji.
2. Základní rozdělení dvoucestných vozidel podle vyvozování tažné síly:
 - a) tažná síla je vyvozována třením pneumatik po hlavách kolejnic,
 - b) tažná síla je vyvozována hnacími železničními nápravami.

Vozidla zařazená do skupiny a) překračují v dolní části stanovený dovolený obrys vozidel. Zařízení dopravní cesty např. počítače náprav, indikátory horkoběžnosti apod. smí tato vozidla pojíždět za dodržení zásad stanovených předpisem ČD S 8, částí osmou.
3. Při jízdě na spádu není dovoleno jet bez zařazeného příslušného rychlostního stupně.
4. Před započítáním práce dvoucestného vozidla seznámí vedoucí prací řidiče dvoucestného vozidla s technologií práce ve smyslu předpisu ČD S 3/1 a upozorní ho na překážky a umístění speciálních zařízení dopravní cesty. V případě potřeby se dohodnou na způsobu jejich označení a vlastní technologii prováděných prací.
5. U většiny typů dvoucestných vozidel je možné provedení s brzdíčem a bez brzdíče průběžné brzdy. Je proto třeba provedení zjistit v průkazu způsobilosti konkrétního vozidla.
6. Dvoucestná rypadla mohou být schválena i jako určené technické zařízení - zdvihadlo. Je proto třeba provedení zjistit v průkazu způsobilosti konkrétního vozidla.
7. Pokud není u jednotlivých typů uvedeno jinak, je při práci strojů se zdvihací nebo manipulační nástavbou na elektrifikovaných tratích nutná napěťová výluka.
8. Dvoucestná vozidla nesmí být odrážena ani spouštěna.
9. Stroje uvedené v této "SKUPINĚ PŘÍLOH" jsou dvoucestnými stroji pouze spočívají-li na koleji. Opustí-li kolejové adaptéry temena kolejnic stávají se z těchto strojů stroje stavební a předpisy ČD řady S 8 pro ně neplatí.
10. Stroje mohou být vybaveny přídatnými zařízeními různých typů a určen, která umožňují široké uplatnění při pracích na železniční dopravní cestě.
11. U dvoucestných vozidel musí provozovatel (majitel) vozidla vést knihu oprav, do níž se zaznamenávají všechny provedené opravy částí, které ze stroje vytvářejí dvoucestné vozidlo a provozní záznam (záznam o nasažení stroje do železničního provozu).

Dvoucestné rypadlo ORENSTEIN-KOPPEL MHS, ATLAS 1404 a LIEBHERR A 900 ZW LITRONIC

1. POPIS STROJE

Dvoucestné rypadlo je kolové rypadlo s pohonem všech silničních kol dle bodu 2. a) "Společných ustanovení". Před hnacími silničními nápravami s přenosem hydrostatickým jsou umístěny hydraulicky ovládané kolejové adaptéry, které mají trvale regulovaný přítlak pro zajištění optimální hodnoty tření pneumatik kol po hlavách kolejnic. Rypadlo je vybaveno dvoustupňovou kabinou s vyvedeným ovládáním záchranné brzdy při jízdě po kolejích i z místa spoujezdce. Pro jízdu po kolejích je dále vybaveno návěsním světelným a zvukovým zařízením a tažným zařízením pro uchycení tažné tyče pro tažení nebrzděné, případně brzděné zátěže (pokud je v provedení s brzdícím průběžné brzdy).

Vozidlo je určeno k:

- provádění zemních a ostatních prací v koleji a k manipulaci s materiálem,
- tažení železničních vozidel nebrzděných, v provedení s brzdícím průběžné brzdy i brzděných,
- zdvihání břemen, je-li schváleno i jako zdvihadlo.

Dvoucestná vozidla se dodávají v různém provedení podle poloměru otáčení zadní části otočné nástavby:

A.....	R = 1 575 mm
B.....	R = 1 750 mm
C	R = 2 000 mm

2. TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY

	ATLAS 1404	O & K MHS	LIEBHERR A 900
hmotnost stroje v provedení	B = 17 520 kg	B = 14 900 kg C = 16 300 kg	B a C = 18 000 kg a se stabilizátory (podpěrami) A = 20 000 kg
počet silničních náprav a kolejových adaptérů	2 + 2	2 + 2	2 + 2
hmotnost na přední a zadní kolejový adaptér	4 680 kg 3 500 kg	v TP není uvezena	4 000 kg 4 000 kg
rozchod silničních kol	1 875 mm	1 873 mm	2 500 mm
rozvor silničních kol	2 550 mm	2 500 mm	2 500 mm
nejvyšší rychlost vlastním pohonem	20 km/h	20 km/h	20 km/h
max. šířka stroje v proved. bez stabilizátorů v poloze přepravní	2 500 mm	2 500 mm	2 480 mm
max. výška stroje v dopravní poloze	4 000 mm	3 980 mm	3 784 mm
max. výška v prac. poloze (lze nastavit omezení)	9 200 mm	5 200 mm	5 200 mm

max. délka stroje v provedení A, B, C	7 365 mm	B = 5 850 mm C = 6 100 mm	B = 6 759 mm C = 7 324 mm
rozvor náprav kolejových adaptérů	4 715 mm	4 230 mm	bez stabiliz. 4 552mm se stabiliz. 5 632 mm
průměr styčné kružnice kol kolejových adaptérů	400 mm	400 mm	400 mm
nejmenší poloměr oblouku pro práci stroje	90 m	90 m	90 m
max. rychlost při tažení neschop. voz. na taž. tyči	10 km/h	10 km/h	10 km/h
provoz. vozid. se doporuč. v rozmezí teplot	-10 až +40 ⁰ C	-10 až +40 ⁰ C	-10 až +40 ⁰ C
nástavbu s kabinou lze natáčet o	360 ⁰	360 ⁰	360 ⁰
stroj má přenos výkonu: - hydrostatic.-mechanický a počet převod. stupňů - mechanický a počet převodových stupňů	2	2	2
pedálový brzdič typu	MB 1224	APL-B 760	APL-B 765
použitý způsob reverzace	hydraulický	hydraulický	hydraulický
spalovací motor	DEUTZ BF 4M 1012 EC	DEUTZ BF4L913	DEUTZ BF 4M 1013 E
výkon	70 kW	67 kW	82 kW

Vozidla jsou vybavena:

- pedálovým brzdičem pneumaticky ovládanou hydraulickou brzdou působící na všechna silniční kola,
- v provedení s brzdičem průběžné brzdy je zabudován brzdič KNORR Fb 11,
- stavěcí brzdou bubnovou ovládanou pružinovým brzdovým válcem.

Vozidla v provedení bez brzdiče průběžné brzdy mohou pojíždět s přivěšenými nebržděnými vozidly o hmotnosti.....až 40t

Vozidla v provedení s brzdičem průběžné brzdy mohou pojíždět s přivěšenými bržděnými vozidly o hmotnosti..... až 120 t

Orientační ztrátové časy mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- stroj může plynule přecházet z polohy přepravní do polohy pracovní.

Překážky pro práci stroje:

- těmito překážkami se rozumí veškerá zařízení dopravní cesty nacházející se v dosahu pracovních částí stroje a silničních pneumatik stroje.

3. PRÁCE STROJE

Způsoby použití stroje - technologické linky

Stroj lze použít samostatně případně ve skupině strojů při stavbě a údržbě železniční infrastruktury (např. při úpravě stezek, doplňování či odbagrování materiálu, sečení porostů, manipulaci s materiálem).

Sled prací související s nasazením stroje

Práce související s nasazením stroje včetně dodržení zásad provádění vlastních prací stanoví technologický postup opravy železničního svršku v souladu s předpisem ČD S 3/1.

4. OBSLUHA STROJE

Pro obsluhu stroje je určen jeden zaměstnanec. Kvalifikační předpoklady obsluhy stanoví předpis ČD Ok 2/2 a TP stroje.

5. OSTATNÍ ÚDAJE

Vozidlo je vybaveno:

- zařízením pro indikaci přetížení (podle vybavení),
- jištěním pro případ prasknutí hydraulických hadic,
- zajištěním přítlaku kolejového adaptéru na předepsanou hodnotu,
- omezovačem natáčení nástavby vozidla (podle vybavení),
- omezovačem maximální pracovní výšky
- uzemněním rypadla,
- nadzvihávacím zařízením.

Stroj s provedením zadní otoče:

R = 1750 mm lze provozovat na dvoukolejně trati	
o minimální osové vzdálenosti	3 700 mm
R = 2 000 mm lze provozovat na dvoukolejně trati	
o minimální osové vzdálenosti	4 000 mm

Stroje smí pracovat na vyloučené koleji jen za napětové výluky. V případě, že nástavba vozidla při práci bude zasahovat do průjezdného průřezu sousední koleje, je vedoucí práce povinen předem se dohodnout o vlakové přestávce, případně výluce sousední koleje nebo o napětové výluce sousední koleje.

Bezpečná vzdálenost před pohybujícím se strojem v pracovní činnosti je vzdálenost větší jak 10 m.

6. ÚDRŽBA A OPRAVY

Pro údržbu a opravy těch částí, které z rypadla vytvářejí dvoucestné vozidlo platí v plném rozsahu pravidla stanovená přepisem ČD S 8.

Údržba a opravy rypadla se provádějí v rozsahu a lhůtách doporučených výrobcem.

7. PROVOZNÍ DOKUMENTACE

Výkon stroje se sleduje v počtu dní nasazení do železničního provozu.

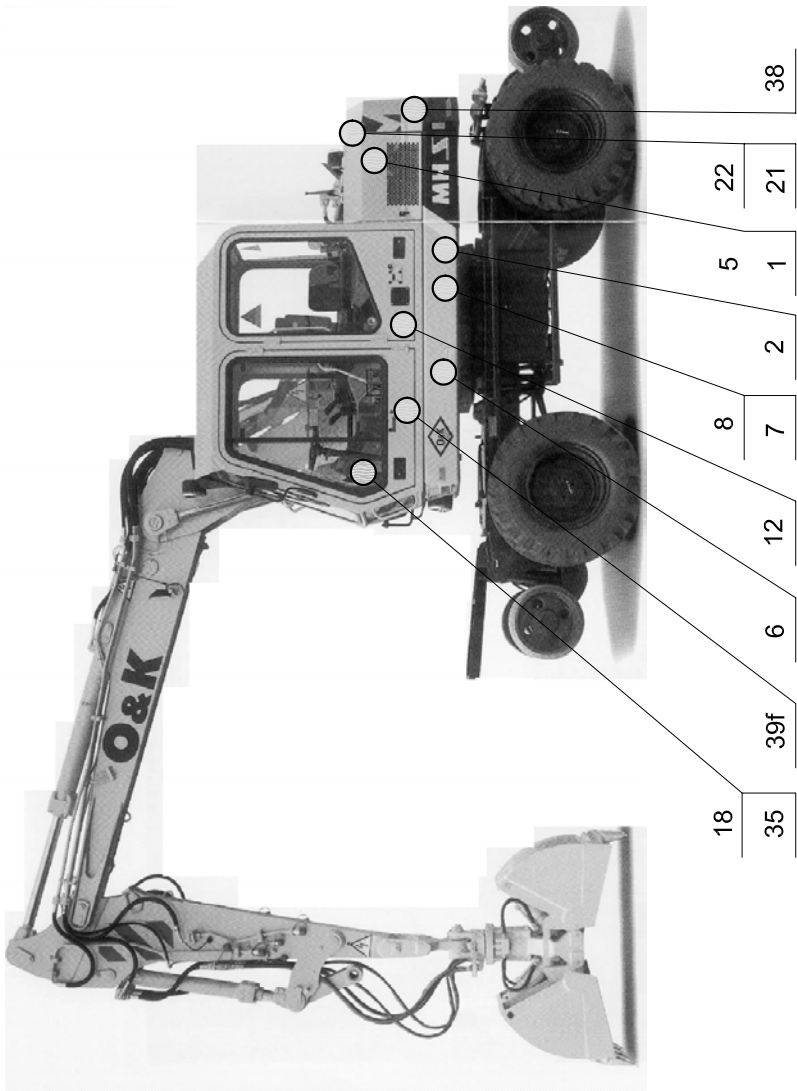
8. RÁM STROJE

Zobrazení rámu stroje není aktuální.

9. USPOŘÁDÁNÍ NÁPISŮ NA STROJI

Uspořádání nápisů viz kapitola III, čl. 26, odstavec C a obrázek č.1.

Obrázek č. 1



Dvoucestné rypadlo ROBEL 63.704 FC systém Vaiacar

1. POPIS STROJE

Dvoucestné rypadlo Robel 63.704 systém Vaiacar je vozidlem se dvěma silničními nápravami, pohonem všech silničních kol planetovými převodovkami, s přenosem hydrostatickým a dvěma přídatnými železničními nápravami - kolejovými adaptéry. Při jízdě po koleji jsou silniční nápravy nadzdvíženy, silniční kola jsou opřena o nápravu kolejového adaptéru a vozidlo jede pouze po železničních kolech dle bodu 2.b) společná ustanovení. Hnací i brzdové síly jsou vyvozovány nápravou kolejového adaptéru, poháněnou třením pneumatik.

Rypadlo je vybaveno dvoustupňovou kabinou. V dosahu doprovodu je umístěna páka nouzové a parkovací brzdy. Pro jízdu po kolejích je dále vybaveno návěstním světelným a zvukovým zařízením, tažným zařízením pro tažení nebrzděných železničních vozidel o celkové hmotnosti do 40 tun.

Vozidlo je určeno k:

- provádění zemních a ostatních prací v koleji a k manipulaci s materiálem,
- tažení železničních vozidel nebrzděných.

Dodává se s jedním poloměrem zadní otoče $R = 1700$ mm a s možností provozování na dvoukolejné trati s minimální osovou vzdáleností kolejí 3 700 mm.

2. TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY

hmotnost stroje	19 000 kg
počet kolejových náprav.....	2
hmotnost na kolejovou nápravu:přední	6 730 kg
zadní.....	12 270 kg
rozchod silničních kol	1 960 mm
rozvor drážního vozidla	3 435 mm
max. šířka stroje v dopravní poloze	2 500mm
v pracovní poloze (nástavba v přímém směru, max. vysunuté podpěry)	3 500 mm
maximální výška stroje v dopravní poloze	4 000 mm
maximální výška v pracovní poloze (lze nastavit omezení)	cca 8 500 mm
délka stroje v dopravní poloze na koleji	5 915 mm
délka převislého konce na koleji - vpředu	2 125 mm
- vzadu	0
průměr styčné kružnice kol kolejových adaptéru	405 mm
nejmenší poloměr oblouku pro práci stroje.....	90 m
max. rychlost při tažení neschopného vozidla na taž. tyči	10 km/h
spalovací motor Deutz	BF6M 1012.93
výkon	93 kW

stroj je vybaven:

- pneumaticky ovládanou hydraulickou brzdou bubnovou, doplněnou při jízdě po koleji pružinovou špalíkovou brzdou kol zadního kolejového adaptéru působící při poklesu tlaku v okruhu pojezdu (povolením pedálu pojezdu brzda zabrzdí a naopak sešlápnutím pedálu pojezdu - brzda hydraulicky odbrzdí),
- ruční mechanicky ovládanou záchrannou brzdou působící na transmisní hřídel.

mechanický přenos výkonu - počet převodových stupňů 3
nástavbu s kabinou lze natáčet o 360°
Provozování vozidla se doporučuje v rozsahu teplot - 10 až + 40°C

Orientační ztrátové časy mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- stroj může plynule přecházet z polohy dopravní do polohy pracovní.

Překážky pro práci stroje:

- těmito překážkami se rozumí veškerá zařízení dopravní cesty nacházející se v dosahu pracovních částí stroje.

3. PRÁCE STROJE

Způsoby použití stroje - technologické linky

Stroj lze použít samostatně případně ve skupině strojů při stavbě a údržbě železniční infrastruktury (např. při úpravě stezek, doplňování či odbagrování materiálu, sečení porostů, manipulaci s materiálem).

Sled prací související s nasazením stroje

Práce související s nasazením stroje včetně dodržení zásad provádění vlastních prací stanoví technologický postup opravy železničního svršku v souladu s předpisem ČD S 3/1.

4. OBSLUHA STROJE

Pro obsluhu stroje je určen jeden zaměstnanec. Kvalifikační předpoklady obsluhy stanoví předpis ČD Ok 2/2 a TP stroje.

5. OSTATNÍ ÚDAJE

Vybavení vozidla:

- automatické zařízení pro omezení zdvihu výložníku s pneumechanickým zapínáním,
- mechanické omezení otoče nástavby,

- elektrohydraulické omezení zátěžového momentu se dvěma přepínatelnými zdvihovými momenty (provoz na silnici nebo na koleji se signalizací převýšení koleje),
- hlavní odpojovač baterií,
- ventily blokovací a kontroly poklesu při prasklých hadic jsou na všech válcích a hydromotorech,
- elektrohydraulické blokovací zařízení ovládacích pák hlavních funkcí tlakovým spínačem,
- mechanické křížové zapínání pro pohyb ovládacích pák hlavních funkcí,
- mechanické blokovací zařízení pro ovládací páky všech ostatních funkcí,
- pneumaticko-hydraulické blokovací zařízení řídící nápravy při jízdě po koleji,
- automatická pružinová brzda kolejového podvozku,
- mikropsínač pro kontrolu, zda řidič skutečně zaujal správně místo v sedačce (spínač “mrtvý muž”).

Stroj smí pracovat na vyloučené koleji za napětové výluky. V případě, že nástavba vozidla při práci bude zasahovat do průjezdného průřezu sousední koleje, je vedoucí práce povinen předem se dohodnout o vlakové přestávce, případně výluce sousední koleje nebo o napětové výluce sousední koleje.

Bezpečná vzdálenost před pohybujícím se strojem v pracovní činnosti je vzdálenost větší jak 10 m.

6. ÚDRŽBA A OPRAVY

Pro údržbu a opravy těch částí, které z rypadla vytvářejí dvoucestné vozidlo platí v plném rozsahu pravidla stanovená přepisem ČD S 8.

Údržba a opravy rypadla se provádí v rozsahu a lhůtách doporučených výrobcem.

7. PROVOZNÍ DOKUMENTACE

Výkon stroje se sleduje v počtu dní nasazení do železničního provozu.

8. RÁM STROJE

Zobrazení rámu stroje není aktuální.

9. USPOŘÁDÁNÍ NÁPISŮ NA STROJI

Uspořádání nápisů je shodné jako u stroje ORENSTEIN - KOPPEL.

Dvoucestné víceúčelové vozidlo PRAGA DC

1. POPIS STROJE

Základem dvoucestného víceúčelového vozidla PRAGA DC je dvounápravový speciální automobil PRAGA UV, který je vybaven kolejovými adaptéry s hydraulicky poháněnými železničními koly. Při jízdě po koleji jsou zaaretované silniční nápravy nadzdvíženy nad kolejnice a vozidlo jede po železničních kolech. Rychlost vozidla je regulována hydromotory. Pro brzdění tažených drážních vozidel je vozidlo vybaveno systémem průběžné samočinné vzduchové brzdy s brzdíčem v kabině vozidla a záklopkou záchranné brzdy dosažitelnou i z místa spolujezdce. Při jízdě samotného vozidla po koleji je vozidlo bržděno přímočinnou brzdou.

Sedačka spolujezdce je otočná o 180° a slouží jako sedadlo obsluhy při jízdě vzad. Mezi oběma sedačkami je umístěn ovládací panel.

Na šasi automobilu je na pomocném rámu uchycen hydraulický nakládací jeřáb, případně sekačka travních porostů a jiná přídavná zařízení.

2. TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY

hmotnost stroje.....	11 500 kg
počet náprav	2
hmotnost na nápravu: přední	5 500 kg
zadní.....	6 000 kg
největší rychlost vlastním pohonem - režim želva	20 km/h
- režim zajíc.....	40 km/h
max. šířka stroje v poloze dopravní i pracovní	2 500 mm
maximální výška stroje v dopravní poloze nad TK	3 960 mm
maximální výška v pracovní poloze.....	..podle použité nástavby
rozvor náprav kolejových adaptérů.....	5 560 mm
délka převislého konce v přepravní poloze -vpředu	podle umístění nástavby
-vzadu	podle umístění nástavby
průměr styčné kružnice kol kolejových adaptérů	400 mm
nejmenší poloměr oblouku při průjezdu max. rychlostí.....	250 m
nejmenší poloměr oblouku při průjezdu omezenou rychlostí.....	150 m
max. rychlost při tažení neschopného vozidla na taž. tyči	10 km/h
největší sklon:	
jízda samotného vozidla.....	do 40 %
jízda vozidla se zátěží	do 20 %
spalovací motor	DEUTZ BF 6M 1012 EC 1
výkon.....	100 kW
druh táhlového ústrojí - vzadu	poloautomatické spřáhlo pro tažnou tyč
-vpředu	čep pro oko tažné tyče (alternativně spřáhlo)
mechanický přenos výkonu	převodovka PRAGA 8PR 45
hydraulický přenos výkonu	čerpadlo a hydromotory REXROTH

Možná nastavba:

hydraulický nakládací jeřábPALFINGER PK 16 000C
maximální nosnost 5 800 kg
maximální dosah 12,1 m
rameno sekačky porostů FM 7 s možností
použití cepové sekačky H 12 D, hydraulických
nůžek AK 1.3 D, případně dalších nástrojů maximální dosah 7,5 m

stroj je vybaven brzdou:

- **přímočinnou** - pneumaticko-hydrostatickou, působící na všechna kola kolejového adaptéru stroje, ovládanou třípolohovým kohoutem DAKO Třemošnice,
- **průběžnou samočinnou** - pneumaticko-hydrostatickou, působící na všechna kola hnacího vozidla, průběžným potrubím a brzdíčem průběžné brzdy Fb11 KNORR (podle požadavku),
- **nouzovou** - pneumaticko-hydrostatickou, působící na všechna kola stroje a na vozidla přivěšená, ovládanou záklopkou záchranné brzdy,
- **zajišťovací** - pružinovou s pneumatickým odbržděním, působící na všechna kola tak, že pružinový brzdový válec je mechanicky propojen s převodníkem vzduch - hydraulika.

Stroj může pracovat v mírném klimatickém pásmu běžně v rozsahu teplot od 20°C do +30°C. Práce při vyšších teplotách je závislá pouze na chlazení spalovacího motoru a hydraulického oleje. Při nižších teplotách na pozvolném ohřátí hydrauliky.

Orientační ztrátové časy mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- doba nakolejení max. 5 min.

Překážky pro práci stroje:

- těmito překážkami se rozumí veškerá zařízení dopravní cesty nacházející se v dosahu pracovních agregátů stroje.

3. PRÁCE STROJE

Způsoby použití stroje - technologické linky

Vozidlo je podle nastavby určeno pro:

- manipulaci s břemenem na koleji s klopným momentem 11,4 tm,
- tažení železničních vozidel nebrzděných do celkové hmotnosti 120 t v závislosti na sklonu tratě a rychlosti jízdy,
- tažení železničních vozidel brzděných do celkové hmotnosti 120 t v závislosti na sklonu tratě a rychlosti jízdy,
- sekání travních porostů,
- stříhání větví.

Stroj lze použít samostatně případně ve skupině strojů při stavbě a údržbě železniční infrastruktury.

Při každé práci s nakládacím jeřábem je nutné vozidlo opřít o hlavy kolejnic a ke koleji kotvit. K tomu slouží čtyři hydraulicky ovládané opěrky s kleštinami pro uchycení za hlavu kolejnice.

Aretace řízení při jízdě po koleji je zajištěna uzamčením řízení čepem ovládaným elektromagnetem.

Proti provedení silničních náprav při jízdě po koleji jsou u všech kol hydraulicky ovládané závěsné háky jištěné zvukovou a světelnou signalizací.

Sled prací související s nasazením stroje

Práce související s nasazením stroje včetně dodržení zásad provádění vlastních prací stanoví technologický postup opravy železničního svršku v souladu s předpisem ČD S 3/1.

4. OBSLUHA STROJE

Osádku stroje tvoří řidič a zaměstnanec pro obsluhu nástavby. Kvalifikační předpoklady obsluhy stanoví předpis ČD Ok 2/2 a TP stroje.

5. OSTATNÍ ÚDAJE

Vozidlo je doplněno přístroji pro jízdu po koleji:

- digitálním rychloměrem,
- ukazatelem tlaku vzduchu v hlavním vzduchojemu, v průběžném potrubí a v přidavné brzdě,
- ukazatelem tlaku hydr. oleje v okruzích kolejových adaptérů,
- kontrolkou poruchy (hlavní), aretace náprav, vypružení a teploty hydr.oleje.

Stroj smí pracovat na vyloučené koleji za napětové výluky. V případě, že nástavba vozidla při práci bude zasahovat do průjezdného průřezu sousední koleje, je vedoucí práce povinen předem se dohodnout o vlakové přestávce, případně výluce sousední koleje nebo o napětové výluce sousední koleje.

Bezpečná vzdálenost před pohybujícím se strojem v pracovních činnostech a režimu želva je vzdálenost větší jak 10 m, při sekání trávy 50 m.

6. ÚDRŽBA A OPRAVY

Pro údržbu a opravy částí, které z vozidla Praga UV DUOLINER vytvářejí dvoucestné vozidlo PRAGA DC, platí v plném rozsahu pravidla stanovená předpisem ČD S 8.

Údržba a opravy vozidla se provádějí v rozsahu a lhůtách doporučených výrobcem.

7. PROVOZNÍ DOKUMENTACE

Výkon stroje se sleduje v počtu dní nasazení do železničního provozu.

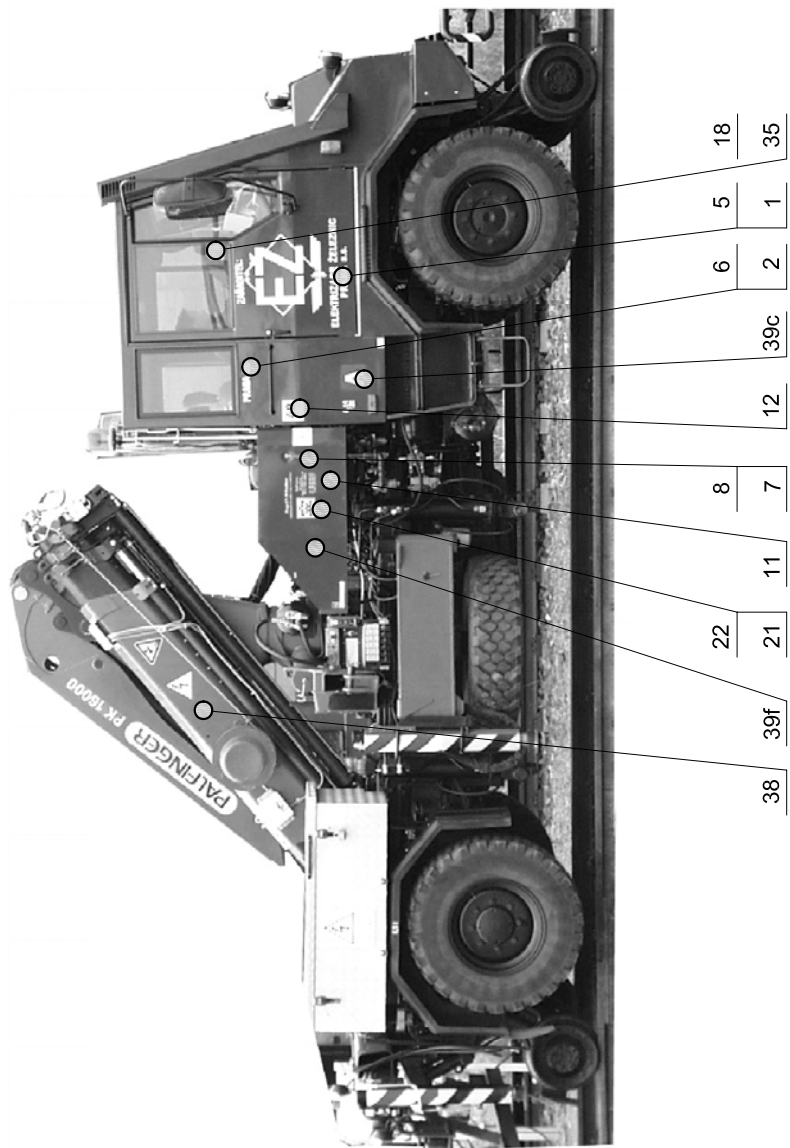
8. RÁM STROJE

Zobrazení rámu stroje není aktuální.

9. USPOŘÁDÁNÍ NÁPISŮ NA STROJI

Uspořádání nápisů viz kapitola III, čl. 26, odstavec C a obrázek č. 1.

Obrázek č. 1



největší sklon:

jízda samotného vozidla do 30 ‰

jízda vozidla se zátěží do 20 ‰

stroj je vybaven brzdou:

- klasickou brzdou automobilu,
- průběžnou samočinnou - pneumaticko-hydrostatickou, působí na všechna kola hnacího vozidla, průběžným potrubím a brzdícím průběžné brzdy,
- nouzovou - pneumaticko-hydrostatickou, působící na tažená vozidla,
- zajišťovací brzdou základního automobilu.

Stroj může pracovat v mírném klimatickém pásmu běžně v rozsahu teplot od 2⁰ C do +30⁰ C. Práce při vyšších teplotách je závislá pouze na chlazení spalovacího motoru a hydraulického oleje. Při nižších teplotách na pozvolném ohřátí hydrauliky.

Orientační ztrátové časy mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- doba nakolejení max. 5 min.

Překážky pro práci stroje:

- těmito překážkami se rozumí veškerá zařízení dopravní cesty nacházející se v dosahu pracovních agregátů stroje a silničních pneumatik stroje.

3. PRÁCE STROJE

Způsoby použití stroje - technologické linky

Vozidlo je podle nastavení určeno pro:

- manipulaci s břemenem na koleji,
- tažení železničních vozidel nebrzděných do celkové hmotnosti 800 t v závislosti na sklonu tratě a rychlosti jízdy,
- tažení železničních vozidel brzděných do celkové hmotnosti 800 t v závislosti na sklonu tratě a rychlosti jízdy.

Stroj lze použít samostatně případně ve skupině strojů při stavbě a údržbě železniční infrastruktury.

Další možné nastavení:

- vysokozdvížná plošina,
- hydraulický naviják,
- čelní zametací stroj,
- čerpadlo minerálních látek.

Sled prací související s nasazením stroje

Práce související s nasazením stroje včetně dodržení zásad provádění vlastních prací stanoví technologický postup opravy železničního svršku v souladu s předpisem ČD S 3/1.

4. OBSLUHA STROJE

Osádku stroje tvoří řidič a zaměstnanec pro obsluhu nástavby. Kvalifikační předpoklady obsluhy stanoví předpis ČD Ok 2/2 a TP stroje.

5. OSTATNÍ ÚDAJE

Vozidlo je doplněno přístroji pro jízdu po koleji:

- digitálním rychloměrem,
- ukazatelem tlaku vzduchu v hlavním vzduchojemu, v průběžném potrubí a v přidavné brzdě,
- ukazateli tlaku hydr. oleje v okruzích kolejových podvozků.

Vozidlo smí pracovat na vyloučené koleji za napěťové výluky. V případě, že nástavba vozidla při práci bude zasahovat do průjezdného průřezu sousední koleje, je vedoucí práce povinen předem se dohodnout o vlakové přestávce, případně výluce sousední koleje nebo o napěťové výluce sousední koleje.

Bezpečná vzdálenost před pohybujícím se strojem v pracovní činnosti je vzdálenost větší jak 10 m.

6. ÚDRŽBA A OPRAVY

Pro údržbu a opravy částí, které z vozidla UNIMOG vytvářejí dvoucestné vozidlo UNIMOG ZW, platí v plném rozsahu pravidla stanovená přepisem ČD S 8.

Údržba a opravy vozidla se provádí v rozsahu a lhůtách doporučených výrobcem.

7. PROVOZNÍ DOKUMENTACE

U stroje musí provozovatel případně majitel dvoucestného vozidla vést:

- knihu oprav do níž se zaznamenávají všechny provedené opravy částí, které z rypadla vytvářejí dvoucestné vozidlo,
- provozní záznam (záznam o nasazení stroje do železničního provozu).

Výkon stroje se sleduje v počtu dní nasazení do železničního provozu.

8. RÁM STROJE

Zobrazení rámu stroje není aktuální.

9. USPOŘÁDÁNÍ NÁPISŮ NA STROJI

Uspořádání nápisů je shodné jako u stroje Praga UV - DUOLINER.

