



**České dráhy**

**ČD**

**S 3**

# **Železniční svršek**

**ČÁST PATNÁCTÁ**

**VYZÍSKANÝ MATERIÁL  
ŽELEZNIČNÍHO SVRŠKU**

**Účinnost od 1.1.2003**



## OBSAH

<b>Kapitola I</b>	<b>- Úvodní ustanovení .....</b>	<b>5</b>
<b>Kapitola II</b>	<b>- Kategorizace vyzískaného materiálu železničního svršku .....</b>	<b>5</b>
<b>Kapitola III</b>	<b>- Rozdělení vyzískaného materiálu do skupin .....</b>	<b>6</b>
<b>Kapitola IV</b>	<b>- Podmínky pro nákup vyzískaného materiálu od subjektů mimo ČD .....</b>	<b>7</b>
<b>Kapitola V</b>	<b>- Podmínky pro vyzískávání a regeneraci materiálu ....</b>	<b>8</b>
<b>Kapitola VI</b>	<b>- Podmínky pro zařazení do jednotlivých kategorií vyzískaného materiálu .....</b>	<b>9</b>
<b>Tabulky 1 až 16 .....</b>		<b>10 – 20</b>



## Kapitola I

### Úvodní ustanovení

1. Obecně platné zásady řeší **Část první** tohoto předpisu.
2. Vyzískaný materiál železničního svršku určený pro opětovné použití k původnímu účelu musí splňovat požadavky na bezpečnost a jeho opotřebení nesmí překročit stanovené hodnoty.
3. Všechny součásti železničního svršku je třeba využívat a ošetřovat tak, aby bylo dosaženo jejich co nejdelší životnosti. Proto veškerý materiál železničního svršku, který je v rámci prací na železničním svršku vyzískán, musí být kategorizován podle opotřebení a výskytu závad v souladu s kapitolou VI této části předpisu.
4. Pro manipulaci a skladování při vyzískávání materiálu, jeho přepravě, regeneraci, montáži a opětovném vkládání a udržování platí stejné zásady jako pro nový výrobek, jak to stanovil původní výrobce a jak je uvedeno v TNP ČD. Podmínky pro ošetřování vyzískaného materiálu určeného pro opětovné použití do kolejí jsou uvedeny v příslušných částech tohoto předpisu.
5. Při opětovném použití vyzískaného materiálu v rámci oprav a údržby je rozhodující stav materiálu v příslušném úseku koleje hodnocený podle kapitoly VI této části předpisu. Použitý materiál musí splňovat podmínky pro stejnou nebo vyšší kategorii vyzískaného materiálu podle článku 16 této části předpisu s přihlédnutím k místním poměrům.
6. Vyzískaný materiál kolejového lože se nekategorizuje. Pokud je to podle příslušných OTP možné, provádí se recyklace kameniva z kolejového lože pro jeho opětovné použití do kolejového lože a do konstrukčních vrstev tělesa železničního spodku.
7. - 8. Neobsazeno.

## Kapitola II

### Kategorizace vyzískaného materiálu železničního svršku

9. Vyzískaný materiál z kolejí ČD se třídí ve dvou etapách:
  - předběžná kategorizace (předkategorizace),
  - konečná kategorizace (kategorizace).

**10.** Předběžná kategorizace je předběžné zatřídění vyzískaného materiálu do kategorií podle článku 15 této části předpisu. Slouží k posouzení využitelnosti vyzískaného materiálu v rámci oprav a rekonstrukcí tratí a k posouzení možnosti jeho regenerace nebo jiného použití. Provádí se vizuální prohlídkou při pochůzce trati s využitím dostupných podkladů poskytujících minimálně údaje podle článku 26 a 27 této části předpisu.

**11.** Konečná kategorizace je rozhodnutí o rozdělení vyzískaného materiálu do kategorií podle čl. 15 této části předpisu na základě jeho technických vlastností. Provádí se po demontáži (resp. po vyjmutí z trati) a po předběžném rozřídění.

**12.** Vyzískaný materiál se kategorizuje:

- jako jednotlivé součástky konstrukcí (po demontáži),
- jako konstrukční celky (bez demontáže), jejichž další použití je možné po případných drobných opravách.

**13. - 14.** Neobsazeno.

### **Kapitola III**

#### **Rozdělení vyzískaného materiálu do skupin**

**15.** Podle stupně opotřebení a charakteru vad se po technické stránce kategorizuje vyzískaný materiál v souladu s kapitolou VI této části předpisu na:

- a) materiál přímo použitelný:
  - zánovní materiál (Z),
  - užitý materiál (U),
- b) materiál určený k regeneraci (R),
- c) materiál nepoužitelný k původnímu účelu (X).

Materiál zařazený jako přímo použitelný je možno v případě potřeby před dalším použitím rovněž regenerovat.

**16.** Po regeneraci se materiál dělí podle technických vlastností pro další použití v souladu s kapitolou VI této části předpisu na:

- a) materiál po regeneraci vyhovující podmínkám pro zánovní materiál,
- b) materiál po regeneraci vyhovující podmínkám pro užitý materiál.

Části vyzískaného materiálu, které byly při regeneraci vyřazeny, se zatřídují jako materiál nepoužitelný k původnímu účelu.

Použití regenerovaného materiálu je shodné jako u přímo použitelného vyzískaného materiálu v souladu s jeho kategorizací po regeneraci podle tohoto článku.

**17.** Materiál kategorizovaný jako nepoužitelný k původnímu účelu se druhotně dělí z hlediska technických vlastností a veřejného zájmu na:

- a) materiál pro jiné stavební účely ČD (stavební),
- b) materiál pro jiné účely mimo ČD (např. šrot),
- c) odpad (podle zákona o odpadech č. 185/2001 Sb.).

**18.** Materiál zánovní musí splňovat požadavky stanovené v sloupci B tabulek kapitoly VI této části předpisu.

**19.** Materiál užitý musí splňovat požadavky stanovené v sloupci C tabulek kapitoly VI této části předpisu.

**20.** Materiál určený k regeneraci musí splňovat požadavky stanovené v sloupci D tabulek kapitoly VI této části předpisu a musí umožňovat regeneraci. Materiál lze regenerovat pouze technologickými postupy schválenými O13 DDC.

**21.** Použití vyzískaného materiálu se řídí zásadami pro použití sestav železničního svršku podle **Části sedmé** tohoto předpisu.

**22.** O13 DDC stanoví, které součásti železničního svršku nelze znovu použít ani po regeneraci.

**23. - 24.** Neobsazeno.

## **Kapitola IV**

### **Podmínky pro nákup vyzískaného materiálu od subjektů mimo ČD**

**25.** Vyzískaný materiál pro zabudování do kolejí ČD je možno od subjektů mimo ČD nakupovat, jsou-li splněny podmínky uvedené v čl. 26 až 32 této části předpisu.

**26.** Při nákupu vyzískaného materiálu pro zabudování do kolejí ČD od subjektů mimo ČD musí prodávající doložit:

- původ materiálu,
- doklady o původních vlastnostech a jakosti nabízeného materiálu,
- v případě dovozu materiálu ze zahraničí prohlášení o shodě ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb.,
- doklady o ověření vlastností uvedených v kapitole VI této části předpisu,
- doklady o způsobu provedené regenerace,
- zařídění do skupin podle kapitoly III této části předpisu.

**27.** Původ materiálu prodávající prokazuje písemným prohlášením potvrzeným původním uživatelem (železniční správa, vlečkař) s uvedením původního vlastníka a provozovatele trati, TUDU, roku vložení a vyjmutí z trati, velikosti převezené zátěže a způsobu skladování vyzískaného materiálu po jeho vyjmutí z koleje.

**28.** Původní vlastnosti a jakost materiálu prodávající prokazuje původními doklady o jakosti, popřípadě písemným prohlášením s uvedením výrobce, roku výroby a druhu materiálu (příp. jeho základních mechanických, elektroizolačních nebo elektrovedivých vlastností).

**29.** Vlastnosti uvedené v kapitole VI této části předpisu prodávající prokazuje originály protokolů o provedených měřeních a zkouškách a jejich vyhodnocení.

**30.** O způsobu provedené regenerace prodávající vydá prohlášení o shodě s technologickým postupem schváleným ČD nebo postupem, který O13 DDC odsouhlasí.

**31.** Proávající provede orientační zatřídění nabízeného materiálu podle zásad kapitoly III této části předpisu.

**32.** Před uzavřením kupní smlouvy posoudí určený kategorizátor ČD předložené doklady a skutečný stav nabízeného materiálu. Určený kategorizátor rovněž ověří tento materiál podle zásad kapitoly III této části předpisu.

**33. - 34.** Neobsazeno.

## **Kapitola V**

### **Podmínky pro vyzískávání a regeneraci materiálu**

**35.** Před vyjmutím kolejnic z koleje musí být všechny kolejnice určené k dalšímu použití defektoskopicky překontrolovány podle služebního předpisu ČD S 3/4. Všechna vadná místa podle služebního předpisu ČD S 67 musí být vyznačena žlutou barvou na stojině kolejnice v délce určené k vyřezání. Po vyjmutí těchto kolejnic z koleje se toto označení obnoví pruhem na hlavě nebo patě kolejnice.

Na kolejnicích, které budou vloženy do koleje bez regenerace, se před vyjmutím označí jejich sled, který se podle možností zachová při jejich opětovném vložení. Zvláště se také označí a odděleně uloží kolejnice legované (MnTi, MnCr).

Při vyjímání kolejnic určených k regeneraci z bezстыkové koleje musí být kolejnicové pásy řezány jen v okolí původních svarů ve vzdálenosti do 100 mm od svarů. Mezilehlé řezy mezi původními svary může výjimečně povolit přednosta ST při odsouhlasování technologického postupu.



**36.** Veškerý vyzískaný materiál určený k regeneraci lze regenerovat výhradně podle technologických postupů schválených O13 DDC a v souladu s příslušnými TNP ČD.

**37.** Svařené výhybky určené k regeneraci se rozřežou podle zásad pro dělení výhybek v souladu se služebním předpisem ČD S 3/1.

**38.** Vady betonových pražců se posuzují podle služebního předpisu ČD S 68.

**39. - 40.** Neobsazeno.

## Kapitola VI

### Podmínky pro zařazení do jednotlivých kategorií vyzískaného materiálu

**41.** Podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do jednotlivých kategorií jsou uvedeny v následujících tabulkách:

- Tabulka 1 Kolejnice
- Tabulka 2 Dřevěné pražce a mostnice
- Tabulka 3 Betonové pražce
- Tabulka 4 Ocelové spojky
- Tabulka 5 Podkladnice a můstkové desky
- Tabulka 6 Svěrky, spony a pružné kroužky
- Tabulka 7 Svěrkové, spojkové a výhybkové šrouby, matice a vrtule
- Tabulka 8 Distanční kroužky, vodící vložky a izolátory
- Tabulka 9 Alkamidové spojky
- Tabulka 10 Jazyky
- Tabulka 11 Opornice a ostatní výhybkové kolejnice
- Tabulka 12 Srdcovky
- Tabulka 13 Přídržnice
- Tabulka 14 Hákové závěry
- Tabulka 15 Jazykové a opornicové opěrky, vložky do srdcovek a k přídržnici T/A
- Tabulka 16 Kluzné stoličky a abnormální podkladnice

*Poznámka k tab. 2:* V případě regenerace dřevěných pražců tmelením, musí být dosažena výsledná tloušťka pražce v hodnotě 130 mm.

**42.** Ostatní materiál (např. ocelové pražce, pryžové podložky, penefolové podložky, polyetylenové podložky, vložky M, lepené izolované styky, čelistový závěr) se zařazuje jako materiál nepoužitelný k původnímu účelu, případně je jeho kategorizace definována zvláštním výnosem.

**43. - 44.** Neobsazeno.

**Tab. 1** Kolejnice

– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)	Užitý materiál (U)	Materiál k regeneraci (R)
	sloupec B	sloupec C	
maximální svíslé ojetí	4 mm	o 3 mm menší než mezní hodnoty v <b>Části čtvrté</b>	do 3/4 výše hodnot v tab. 9 <b>Části čtvrté</b>
maximální boční ojetí	2 mm	není předepsáno, viz však <b>Část čtvrtá</b>	
vady podle předpisu ČD S 67	žádné vady		kromě kolejnic, z nichž po odřezání vadných a nevhodných částí vzniknou pouze kolejnice kratší než 5 m
svary	žádné aluminotermické svary ani svary elektrickým obloukem, stykové pouze s vyhovující geometrií podle předpisu ČD S 3/5 a min. 1 m od čela kolejnice, osa případného nejbližšího otvoru musí být od osy stykového svaru min. 70 mm		
otvory ve stojině	žádné nebo s průměrem otvoru max. 32 mm, osová vzdálenost otvorů pro spojkové šrouby od čela kolejnice musí odpovídat standardnímu vrtání konců kolejnic podle ČD SR 103/3 (S) nebo musí být vzdálenost osy nejbližšího otvoru od čela kolejnice min. 100 mm		
další omezení	části kolejnic, ke kterým byly přivařeny jakékoliv vodiče nebo jiné cizí předměty, musí být odříznuty a kolejnice nesmí být děleny řezáním kyslíkem		

**Tab. 2** Dřevěné pražce a mostnice  
– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)	Užitý materiál mimo mostnice (U)	Materiál k regeneraci mimo mostnice (R)
	sloupec B	sloupec C	sloupec D
prostředky proti trhlínám	zcela neporušené – funkční		
zatlačení úložných ploch	max. 3 mm	max. 10 mm s podmínkou stejné podkladnice	mohou být porušené nebo zcela chybět max. 15 mm
držebnost upevňovadel (při posouzení vystrojeného pražce)	musí být zajištěna		
otvory pro upevňovadla	rozšíření otvorů ve zdravém dřevě max. do průměru dřívku vrtule (t.j. 16,75 mm, s kónickým rozšířením v místě zatočení kónického dřívku vrtule max.25 mm)		
trhliny pronikající (čelní, přecházející na plochy a boky)	max. délky 200 mm a šířky 5 mm, pouze v ose úložné plochy max. délky 600 mm	max. délky 250 mm a šířky 10 mm, pouze v ose úložné plochy max. délky 800 mm	veškeré vlastnosti takové, aby po regeneraci byly splněny alespoň podmínky uvedené ve sloupci C
trhliny nepronikající	max. délky 200 mm a šířky 5 mm, pouze v ose úložné plochy nejsou omezeny	max. délky 250 mm a šířky 10 mm, pouze v ose úložné plochy nejsou omezeny	
trhliny odlupčivé	nesmí pronikat na ložnou ani úložnou plochu	smí vybihat na ložnou nebo úložnou plochu max. do délky 300 mm	
zakřivení	plošné max. 15 mm v celé délce pražce nebo max. 10 mm v celé délce mostnice, boční max. 2% délky pražce nebo 0,2% délky mostnice, šroubovitě max. 5 mm v celé délce	plošné max. 15 mm v celé délce pražce, boční max. 2% délky pražce, šroubovitě max. 10 mm v celé délce	
hniloba	nepřipouští se		
tloušťka pražce v místě úložných ploch	minimálně 140 mm	minimálně 120 mm	minimálně 120 mm Poznámka: viz čl. 41

**Tab. 3** Betonové pražce

– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)		Užitý materiál (U)		Materiál k regeneraci (R)
	sloupec A	sloupec B	sloupec C	sloupec D	
hmoždinky		nepoškozené z plastické hmoty a bez zbytků vrtulí, nesmí být povytaženy nad povrch betonu	nepoškozené z plastické hmoty a bez zbytků vrtulí, povytažení hmoždinky max. 1 mm nad povrch betonu	s dřevěnými hmoždinkami nebo dřevěnými hmoždinkami regenerovanými DRV 1Z	
trhliny		žádné	povrchové šířky max. 0,1 mm	a délky max. 150 mm	
opotřebení úložné plochy		do hloubky 1 mm	do hloubky 3 mm		
opotřebení ložné plochy		do hloubky 10 mm	do hloubky 20 mm		
odlomky v oblasti upevnění		žádné	hloubka max. 2 mm, délka max. 10 mm	hloubka max. 5 mm, délka max. 30 mm	
odlomky hran v čelech a na ložné ploše		hloubka max. 20 mm, délka max. 50 mm	hloubka max. 20 mm, délka max. 100 mm	hloubka max. 20 mm, délka max. 100 mm	
odlomky na ostatních hranách pražce		hloubka max. 5 mm, délka max. 50 mm	hloubka max. 5 mm po celé délce pražce nebo max. 20 mm v délce max. 50 mm	hloubka max. 5 mm po celé délce pražce nebo max. 20 mm v délce max. 50 mm	

**Tab. 4** Ocelové spojky

– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)	Užitý materiál (U)	Materiál k regeneraci (R)
	soupec A	soupec B	soupec C
trhliny	žádné viditelné		
deformace spojky ve svislém směru	prohnutí max. 0,5 mm na délku spojky	prohnutí max. 1 mm na délku spojky	veškeré vlastnosti takové, aby po regeneraci byly splněny alespoň podmínky uvedené ve sloupci C
opotřebení otvorů pro spojkové šrouby	žádné viditelné	max. 2 mm	

**Tab. 5** Podkladnice a můstkové desky

– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)	Užitý materiál (U)	Materiál k regeneraci (R)
	soupec A	soupec B	soupec C
trhliny	žádné viditelné		
opotřebení žebra podkladnice od paty kolejnice	max. 1 mm	max. 3 mm	veškeré vlastnosti takové, aby po regeneraci byly splněny alespoň podmínky uvedené ve sloupci C
opotřebení otvorů	max. 1 mm	max. 2 mm	
deformace a opotřebení pracovních ploch pro upevňovací	žádné viditelné	nesmí bránit správné funkci upevnění	

**Tab. 6** Svěrky, spony a pružné kroužky  
– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)	Užitý materiál (U)	Materiál k regeneraci (R)
	sloupec B	sloupec C	
trhliny a deformace	žádné viditelné		
opotřebení	nesmí jevit žádné známky opotřebení (zejména v místech dotyku upevňovadel)	dosedací plochy opotřebeny max. 1 mm	nelze regenerovat
trvalá deformace u pružných prvků	min. o 2 mm menší než meze uvedené v příslušných TPD	min. o 1 mm menší než meze uvedené v příslušných TPD	

**Tab. 7** Svěrkové, spojkové a výhybkové šrouby, matice a vrtule  
– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)		Užitý materiál (U)		Materiál k regeneraci (R)
	sloupec B		sloupec C		
závity	ostrohranné a neporušené, matice musí jít volně natočit a utáhnout		ostrohranné a neporušené		částečně zasažené korozí, pokud protočením lze dosáhnout alespoň požadavků uvedených ve sloupci C, ostatní nelze regenerovat
dřílky	bez viditelných měřitelných deformací nad výrobní tolerance a koroze				
opotřebení	šrouby, matice ani vrtule nesmí jevit známky opotřebení		opotřebení bočních stěn matice a hlavy šroubu a čtyřhranu max. 2 mm		

**Tab. 8** Distanční kroužky, vodící vložky a izolátory  
– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)	Užitý materiál (U)	Materiál k regeneraci (R)
	sloupec B	sloupec C	
opotřeben	žádné měřitelné	max. 1 mm	nelze regenerovat
trhliny	žádné měřitelné		

**Tab. 9** Alkamidové spojky  
– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)	Užitý materiál (U)	Materiál k regeneraci (R)
	sloupec B	sloupec C	
opotřebení	žádné viditelné	na dotkových plochách max. 1 mm a v otvorech pro šrouby max. 2 mm	nelze regenerovat
trhliny	žádné viditelné		

**Tab. 10** Jazyky

– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)	Užitý materiál (U)	Materiál k regeneraci (R)
sloupec A	sloupec B	sloupec C	sloupec D
ojetí	srovnané ojetí na plném profilu smí být max. 4 mm a temeno jazyka smí být max. 2 mm pod temenem opornice <sup>1)</sup>	srovnané ojetí smí být max 6 mm a temeno na plném profilu jazyka smí být max. 3 mm pod temenem opornice <sup>1)</sup>	veškeré vlastnosti takové, aby po regeneraci byly splněny alespoň podmínky uvedené ve sloupci C
opotřebení paty jazyka nad kluznými stoličkami	max. 1 mm	max. 2 mm	
odrolení pojižděné plochy	nesmí mít odrolené pojižděné plochy	max. 3 mm v délce celkem 1000 mm	
závady podle Části deváté a vady podle předpisu ČD S 67	nesmí mít žádné		
uvolnění hákové stěžečky	bez zjevného uvolnění		

<sup>1)</sup> Jazyk a opornici je nutno posuzovat vždy současně



**Tab. 11** Opornice a ostatní výhybkové kolejnice  
– podmínky pro zařazení materiálu do kategorií

Posuzovaná vlastnost	Zánovní materiál (Z)	Užitý materiál (U)	Materiál k regeneraci (R)
sloupec A	sloupec B	sloupec C	sloupec D
opotřebení	srovnané ojetí smí být max.4 mm a temeno jazyka smí být max. 2 mm pod temenem opornice <sup>1)</sup>	srovnané ojetí smí být max.6 mm a temeno jazyka smí být max. 3 mm pod temenem opornice <sup>1)</sup>	veškeré vlastnosti takové, aby po regeneraci byly splněny alespoň podmínky uvedené ve sloupci C
závady podle <b>Části deváté</b> a vady podle předpisu ČD S 67	nesmí mít žádné		
uvolnění svěrací čelisti	bez zjevného uvolnění		

<sup>1)</sup> Jazyk a opornici je nutno posuzovat vždy současně

**Tab. 12** Srdcovky  
– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)	Užitý materiál (U)	Materiál k regeneraci (R)
sloupec A	sloupec B	sloupec C	sloupec D
opotřebení pojižděných ploch	max. 4 mm	max. 6 mm	max. 12 mm
závady podle <b>Části deváté</b> a vady podle předpisu ČD S 67	nesmí mít žádné		veškeré vlastnosti takové, aby po regeneraci byly splněny alespoň podmínky uvedené ve sloupci C
uvolnění pojižděných soudčástí srdcovky	bez zjevného uvolnění		

**Tab. 13** Přidržnice

– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)	Užitý materiál (U)	Materiál k regeneraci (R)
sloupec A	sloupec B	sloupec C	sloupec D
opotřebení pracovních ploch	typ T/A max. 2 mm typ Kn-60 a UIC 33 max. 5 mm	max. 12 mm	veškeré vlastnosti takové, aby po regeneraci byly splněny
násilné poškození	nesmí být násilně poškozena		alespoň podmínky uvedené ve sloupci C

**Tab. 14** Hákové závěry

– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)	Užitý materiál (U)	Materiál k regeneraci (R)
sloupec A	sloupec B	sloupec C	sloupec D
trhliny	žádné viditelné		
opotřebení otvorů	žádné	max. 1 mm	veškeré vlastnosti takové, aby po regeneraci byly splněny alespoň podmínky uvedené ve sloupci C
opotřebení pracovních ploch háku, svěracích čelistí a hákové stěžečky	max. 1 mm	max. 2 mm	
opotřebení šroubových spojů	závit musí být ostrohranné a neporušené		

**Tab. 15** Jazykové a opornicové opěrky, vložky do srdcovek a k přídržnici T/A  
– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)	Užitý materiál (U)	Materiál k regeneraci (R)
	sloupec B	sloupec C	sloupec D
trhliny	žádné viditelné		
násilné poškození	nesmí být násilně poškozeno		
opotřebení pracovních ploch	žádné	max. 2 mm	veškeré vlastnosti takové, aby po regeneraci byly splněny alespoň podmínky uvedené ve sloupci C

**Tab. 16** Kluzné stoličky a abnormální podkladnice  
– podmínky pro zařazení vyzískaného materiálu do kategorií

Posuzovaná technická vlastnost	Zánovní materiál (Z)	Užitý materiál (U)	Materiál k regeneraci (R)
sloupec A	sloupec B	sloupec C	sloupec D
trhliny	žádné viditelné		
výškové opotřebení	max. 1 mm	max. 3 mm	veškeré vlastnosti takové, aby po regeneraci byly splněny alespoň podmínky uvedené ve sloupci C
deformace a opotřebení pracovních ploch pro upevňovadla	žádné viditelné	nesmí bránit správné funkci upevnění	
opotřebení žebra podkladnice od paty kolejnice	max. 1 mm	max. 3 mm	
opotřebení otvorů	max. 1 mm	max. 2 mm	
svary	bez porušení		
prohnutí úložné plochy podkladnice	žádné viditelné		